

Aquawood TIG Weiß

51253 ff

Wasserbasierte Holzschutzimprägnierung für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, pigmentierte Holzschutzimprägnierung mit Isolierwirkung für Holzinhaltstoffe.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Der verwendete Wirkstoff bietet den laut ÖNORM B 3803 bzw. DIN 68800-3 geforderten Schutz vor Bläue (Prüfung nach EN 152-1) und holzerstörenden Pilzen (Prüfung nach EN 113). Auftragsmenge bei Normprüfung ca. 200 g/m². (Anerkennungszertifikat Nr. 5/93).

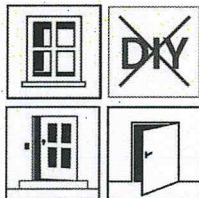
Wirkstoffe (B, P)

0,8 % (0,8 g/100 g) Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)
0,0012 % (0,0012 g/100 g) Permethrin

- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



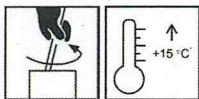
Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile wie Holzfenster, Haustüren, Fensterläden und Wintergärten in den Gebrauchsklassen 2 und 3.
- Aquawood TIG Weiß 51061 ist nur für Anwendung auf Nadelholz geeignet.
- Aquawood TIG Weiß 51300 ist nur für Anwendung auf Holz/Alu-Fenster geeignet.

VERARBEITUNG

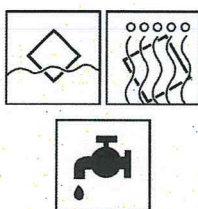
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Optimaler Temperaturbereich beim Tauchen oder Fluten 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,10 – 0,20 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 8,50 – 9,50 korrigiert werden (0,1 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,7 Einheiten).

- Zugabe von Wasser bis max. 20 % je nach gewünschter Deckkraft und Größe der Teile (ausgenommen 51098 und 51300).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 50 - 55 s im 2-mm-Messbecher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3% der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau und die „**Richtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen (kurz)	Fluten
Verdünnung	Wasser	
Verdünnungszugabe in %	51253: bis max. 20 % 51098 und 51300: keine Verdünnung	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust		

Achtung: Produkt nicht spritzen!

Achtung: Die anwendungsfertig eingestellten Produkte Aquawood TIG Weiß 51098 und Aquawood TIG Weiß 51300 aufgehellt für Holz-Alu dürfen nicht verdünnt werden.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 4 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.


UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

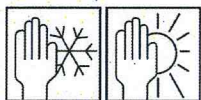
Holzfeuchte	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGSaufbau	
Grundierung	1x Aquawood TIG Weiß 51253 ff Zwischentrocknung: mind. 4 h
Zwischenbeschichtung	<p>Lasierend: Aquawood Intermedio 53663</p> <p>Lasierend Holz-Alu: keine</p> <p>Deckend: Aquawood Intermedio 53663 bzw. ADLER Acryl-Spritzfüller 41002</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.
	
Decklackierung	<p>Lasierend: Aquawood DSL Q10 M Weiß 51805</p> <p>Deckend: ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 bzw. Aquawood MS-Color 43902</p> <p>Holz-Alu: Aquawood Natureffekt 53955 ff</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 l, 120 l-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Weiß 51253</p> <p>Weiß 51061 (nur für Nadelholz, besonders geringe Holzaufrauung)</p> <p>Weiß 51098 (nicht zu verdünnen, anwendungsfertige Form!)</p> <p>Weiß 51300 (aufgehellt, für Holz-Alu, für weißlasierend nur auf Fichte, nicht verdünnen, anwendungsfertige Form!)</p>

Zusatzprodukte

Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood MS-Color 43902
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 ff
 Aquawood MS-Color 43902
 Aquawood DSL Q10 M Weiß 51805
 Aquawood Natureffekt 53955 ff
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 ADLER Aqua-Isoprimer PRO 41005
 ADLER Varicolor 41201 ff
 ADLER Samtalkyd 52351 ff
 Pullex Color 50530 ff
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

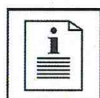
Technische Daten

Lieferviskosität 51253:
 ca. 60 - 65 s nach DIN 53211
 (2-mm-Becher, 20° C)

51098 und 51300:
 ca. 50 - 55 s nach DIN 53211
 (2-mm-Becher, 20° C).

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood TIG Weiß (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG Weiß enthält maximal 60,0 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Bitte beachten Sie die Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln und das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Aquawood TIG Weiß enthält biozide Wirkstoffe zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen. Das Produkt ist daher nur anzuwenden, wenn ein Schutz des Holzes vorgeschrieben oder im Einzelfall erforderlich ist.